

**CON IL
CONTRIBUTO
E LA
PARTECIPAZIONE
DI**



**ASSOCIAZIONE
“AMICI
DELL’OPERA
E. GAROFALO”
ROVERETO**

**Stagione
invernale
2022-23**



Ingresso libero

PRESENTAZIONE

La nostra stagione autunnale, quest'anno estesa al cuore dell'inverno, inizierà il 30 novembre con un concerto molto importante, realizzato in collaborazione con il Centro Studi Zandonai: una collaborazione che ci onora e per la quale ringraziamo sentitamente. Quest'anno, 2022, ricorre il centenario della prima rappresentazione di "Giulietta e Romeo"; quattro cantanti saranno coinvolti nella esecuzione di vari ed ampi estratti dall'opera, nei ruoli di Giulietta, Romeo, Tebaldo e il Cantatore. Inoltre, sarà eseguita, in prima assoluta, una nuova trascrizione della "Danza del torchio" e della "Cavalcata", con la partecipazione straordinaria della pianista Chiara Bertoglio.

Dopo questo concerto, avremo il tradizionale appuntamento natalizio alla Chiesa di Loreto, il 27 dicembre, con il Coro Amicizia di Volano, diretto dal Maestro Tarcisio Tovazzi e il Coro Voci e colori diretto da Enrico Toccoli.

A seguire, altri tre appuntamenti: un concerto lirico della Scuola di Canto diretta da Sabrina Modena; un concerto strumentale e corale, con il Duo Salvetti (flauto e fisarmonica) e il Coro La Noghera; infine un concerto corale con il Coro Insieme Cantando e dei Ginguruberu Compagnia Cantante.

Come potete notare, sono frequenti, come nostra abitudine, le collaborazioni con gruppi ed associazioni presenti sul territorio, perché ci teniamo molto ad essere collegati con le realtà amiche, alle quali teniamo moltissimo.

Per la prossima primavera abbiamo in cantiere ulteriori sorprese!

Ringraziamo gli enti che ci sostengono (in particolare il Comune di Rovereto e la Cassa Rurale Alto Garda e Rovereto) e tutti gli appassionati che ci seguono con simpatia, attestandoci costantemente il loro gradimento, la qual cosa ci sprona ad un sempre maggiore impegno al servizio della musica e della cultura.

APPUNTAMENTI

**Mercoledì 30 novembre 2022
ore 20.45**

**SALA FONDAZIONE
CARITRO**

**(piazza Rosmini)
CONCERTO LIRICO
“DONE, PIANSÌ,
CHÉ AMOR PIANSE IN
SEGRETO”**

**in collaborazione con il
Centro Studi Zandonai**

**Martedì 27 dicembre 2022
ore 20.45**

**CHIESA DI NOSTRA
SIGNORA DI LORETO
CONCERTO CORALE
NATALIZIO**

**Sabato 14 gennaio 2023
ore 20.45**

**SALA FILARMONICA
CONCERTO LIRICO
“E LUCEVAN LE STELLE”**

**Sabato 28 gennaio 2023
ore 20.45**

**SALA FILARMONICA
CONCERTO STRUMENTALE
E CORALE**

**Sabato 11 febbraio 2023
ore 20.45**

**SALA FILARMONICA
CONCERTO CORALE**

Mercoledì 30 novembre 2022
ore 20.45

**SALA FONDAZIONE
CARITRO**
(piazza Rosmini)
CONCERTO LIRICO

**DONE, PIANSÌ,
CHÉ AMOR PIANSE IN
SEGRETO**

*in collaborazione con il
Centro Studi Zandonai*

*Scene ed arie da "Giulietta e
Romeo" di Riccardo Zandonai,
nel centenario della prima
rappresentazione*

Marika Franchino, soprano
Hao Kang, tenore
Rui Ma, baritono
Alberto Bruno Penati, tenore
Nicola Sfredda, pianoforte
Fosca Leoni, recitante
presentazione di Carlo Todeschi

*con trascrizioni per pianoforte a
quattro mani di Nicola Sfredda in
prima esecuzione assoluta*
Chiara Bertoglio e Nicola Sfredda,
pianoforte a quattro mani



Martedì 27 dicembre 2022
ore 20.45

**CHIESA DI NOSTRA
SIGNORA DI LORETO**
CONCERTO CORALE
NATALIZIO

Coro Amicizia di Volano
direttore M° Tarcisio Tovazzi



Coro Voci e colori
direttore M° Enrico Toccoli



Sabato 14 gennaio 2023
ore 20.45
SALA FILARMONICA
CONCERTO LIRICO
E LUCEVAN LE STELLE"

Scuola di Canto
"Voci all'Opera"
prof. Sabrina Modena



**MAGGIO ALLA MEMORIA DEI
NOSTRI SOCI SOSTENITORI**
ADA E ANGELO MARSILLI

Sabato 28 gennaio 2023
ore 20.45
SALA FILARMONICA
CONCERTO STRUMENTALE
E CORALE

Duo Aurora e Marco Salvetti
(flauto e fisarmonica)



Coro La Noghera
direttore M° Ivan Leoni



Sabato 11 febbraio 2023
ore 20.45
SALA FILARMONICA
CONCERTO CORALE

Coro Insieme Cantando
irige M° Giovanna Gasperotti



Ginguruberu
Compagnia Cantante

**Valentina Cadamuro, Roberto
Garniga, Antonio Grott, Carlo
Plotegher, Stefano Rossaro**



**OMAGGIO ALLA MEMORIA
DEL NOSTRO SOCIO
ALBERTO BRUSEGHINI**